



LEGISLAȚIE ROMÂNIA

Portal legislativ actualizat din surse publice oficiale

VERSIUNE INFORMATIVĂ PENTRU CONSULTARE

Ordinul nr. 59/1969

ORDIN

Necunoscut

EMITENT

Ministerul Muncii

PUBLICARE

Buletinul Oficial

ULTIMA VERIFICARE

27 mai 2026, 18:21

SURSA OFICIALĂ

<https://legislatie.just.ro/Public/DetaliiDocument/45877>

Document generat informativ din surse publice oficiale. Nu înlocuiește Portalul Legislativ - legislatie.just.ro.

Cuprins

1. Anexe

Articole

ORDIN nr. 59 din 14 februarie 1969 pentru stabilirea locurilor de muncă cu condiții deosebite care se încadrează în grupele I și II de muncă în vederea pensionării*) EMITENT MINISTERUL MUNCII MINISTERUL SĂNĂTĂȚII Publicat în BULETINUL OFICIAL nr. 36 din 18 martie 1969 _____ Notă ... *) Potrivit art. 91 din Legea nr. 27/1966 privind pensiile de asigurări sociale de stat și pensia suplimentară, precum și art. 5 din Hotărîrea Consiliului de Miniștri nr. 1061/1968 pentru stabilirea criteriilor de încadrare a locurilor de muncă în grupele I și II prevăzute de Legea nr. 27/1966 și a organelor care fac aceste încadrări, încadrarea în grupele de muncă în care au lucrat angajații pînă la data publicării ordinului nr. 59 din 14 februarie 1969 în Buletinul Oficial se stabilește pe baza tabelelor 1 și 2 anexe la Regulamentul de aplicare a Decretului nr. 292/1959, cu completările ulterioare, anexe republicate în Buletinul Oficial al Republicii Socialiste România, partea I, nr. 21 din 10 martie 1967. În conformitate cu prevederile art. 6 alin. 2 din Legea nr. 27/1966 privind pensiile de asigurări sociale de stat și pensia suplimentară și art. 2 din Hotărîrea Consiliului de Miniștri nr. 1061/1968 pentru stabilirea criteriilor de încadrare a locurilor de muncă în grupele I și II prevăzute de Legea nr. 27/1966 și a organelor care fac aceste încadrări, Ministerul Muncii și Ministerul Sănătății stabilesc locurile de muncă cu condiții deosebite care se încadrează în grupele I și II de muncă, prevăzute în anexele la prezentul ordin. MINISTERUL MUNCII, Petre Blajovici MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, Aurel Moga București, 14 februarie 1969. Nr. 59. + Anexa 1 GRUPA I DE MUNCĂ cuprinzînd locurile de muncă cu condiții foarte vătămătoare, foarte grele sau foarte periculoase 1. Activitatea desfășurată în subteran: - în minele de minereuri feroase, neferoase, precum și radioactive; - în minele carbonifere, de minereuri nemetalifere, precum și de alte substanțe minerale (cu excepția exploatării sarii); - la extractia țiteiului prin galerii, precum și la exploatarea nisipurilor bituminoase; - la exploatarea argilelor refractare, precum și a nisipurilor; - la explorari, deschideri, precum și la cercetări miniere; - la construcții de tunele, de galerii, precum și de centrale electrice subterane; - în depozite de explozivi din sectorul minier. 2. Prelucrarea în faza uscată a rocilor silicioase cu conținut de bioxid de siliciu liber, precum și a minereurilor cu steril silicios cu conținut de bioxid de siliciu liber (operațiile de concasare, sfarimare, granulare, macinare, clasare, ciuruire), în instalații, mori de rambleu, cariere. 3. Prelucrarea minereurilor radioactive: concasare, granulare, macinare, sortare, concentrare. 4. Fabricarea caramizilor din silica: - manipularea materiei prime; - maruntirea cuarțitei, prepararea materialului; - activitatea la prese, fasonarea caramizilor, activitatea la uscătorii, precum și la cuptoarele de ardere; - polizarea, sortarea, controlul tehnic, precum și expedierea caramizilor; - activitatea de curățire a filtrelor și de întreținere permanentă a instalației de ventilație; - activitatea din laboratoarele secțiilor de bază. 5. Zidirea și repararea cuptoarelor industriale, utilajelor de turnare, cazanelor din centralele electrice, precum și a altor asemenea utilaje, cu caramida din silica sau cu caramida din silica asociată cu alte categorii de caramida refractară. Executarea la cald la temperaturi de peste 40°C, la utilajele de mai sus, a operațiilor de zidire și de reparare a zidăriei, indiferent de tipul de caramida refractară utilizată (activitate continuă). 6. Fabricarea abrazivelor din cuarț (toate operațiile aferente procesului de fabricație). Slefuirea și polizarea cu abrazive naturale din cuarț. 7. Fabricarea carburii de siliciu: concasarea, macinarea și sortarea cuarțitei, prepararea amestecului de materiale, încărcarea și descărcarea cuptoarelor electrice, zidirea cuptoarelor. 8. Sablaj uscat cu alică sau nisip (cu excepția instalațiilor ermetizate). Activitatea continuă de metalizare interioară a recipientilor metalici și a cisternelor de cale ferată. Dezbaterea, precum și operațiile efectuate în curatatoriile de piese turnate, în hale industriale. 9. Prepararea azbestului în unitățile de exploatare miniera, defibrarea, macinarea, precum și granulara azbestului, filatura de azbest, prepararea tesaturii și tesaturia de azbest, confecționarea sforii din azbest, a snurului (impletitudii) din sfoara de azbest, a placilor din azbest; activitatea continuă de confecționare a garniturilor de etansare din sfoara și snur de azbest. Malaxarea și macinarea deșeurilor de azbest și clincherit. 10. Prelucrarea industrială a topiturii de sticlă la teava, prin suflare cu gura (operații executate complet nemecanizat și preluind priza din cuptorul de topire). 11. Fabricarea carburidului: alimentarea cuptoarelor, scurgere, concasare, sortare. 12. Cocserie: mașina de sarjare, așezarea și etansarea ușilor, încălzirea bateriilor și colectoarelor de gaze (platformele de pe bateriile de cocs și semicocs), scoaterea ușilor, transportul cocsului la stins, stingerea și sertarea cocsului. 13. Sectorul chimic al cocseriei

(chimizarea gazului de cocs, distilarea gudroanelor, ambalarea și încărcarea în vrac a produselor chimice rezultate și fabricate). Arderea pe vatra în cuptoare deschise a gudroanelor rezultate de la rafinarea produselor petroliere. Operația de gudronare a lingotierelor. 14. Fabricarea de alfa și betanaftilamina (toate operațiile, inclusiv ambalarea) și utilizarea industrială a alfa și betanaftilaminei. Fabricarea benzidinei (toate operațiile, inclusiv ambalarea). Fabricarea hidrozobenzenului (toate operațiile aferente procesului tehnologic). 15. Sectorul de aglomerare din siderurgie: operațiile de la masina de aglomerare, reintroducerea în flux a sarjei neaglomerate (retur), expediția aglomeratului. Încărcarea materiei prime în corfe la furnalele vechi (operație ce se execută sub silozuri). Încărcarea manuală la gîtul furnalelor. Activitatea prestată la creuzetul furnalelor. 16. Încărcarea cuptoarelor, precum și elaborarea otelului în cuptoare Siemens-Martin în convertizoare, în cuptoare electrice, care au capacitatea de cel puțin 5 tone pe sarje. Turnarea otelului în lingouri la uzinele siderurgice. Pregătirea gropii de turnare, turnarea și evacuarea otelului la uzinele Otelul roșu din orașul Otelu Roșu și Industria sirmei din orașul Cîmpia Turzii. 17. Turnatoriile de fonta sau oțel cu producție industrială continuă, în care se execută și operațiile de dezbatere sau de curățire a pieselor în hala de turnare. Turnatoria Uzinei Independenta Sibiu, unde se execută și turnarea tuburilor din fonta la groapa de turnare. 18. Încărcarea și descărcarea cuptoarelor adinci (macarale Tiegler), precum și macaralele de la scoaterea otelului din cuptoarele cu propulsie. Încălzirea taglelor în cuptorul cu vatra înclinată la laminorul de 6 toli al Uzinelor Republica din București, precum și încălzirea bandajelor și a discurilor pentru roțile de material rulant, la Combinatul siderurgic Resita. Încălzirea otelului pentru laminare în cuptoarele adinci, vechi, de la laminorul de 800 mm de la Combinatul siderurgic Hunedoara. Încălzirea, scoaterea și transportul platinelor și a pachetelor de tabla, manual, de la cuptoare la caja, la laminoarele: 4.LT. Galați, al Uzinei Otelul roșu și al Uzinei Ciocanul-Nadrag. Extragerea manuală a otelului cald pentru laminare din cuptoarele camera și din cuptoarele cu vatra pasitoare. Extragerea manuală a lingourilor sau a taglelor din cuptoarele cu propulsie. Transportul manual al taglelor de la cuptor la linia de laminare. 19. Cajele de laminare la cald a otelului (operațiile care se execută manual cu scule sau cu dispozitive). Linia de laminare pentru tabla subtire la laminoarele: 4.LT. Galați, al Uzinei Otelul roșu și al Uzinei Ciocanul-Nadrag. Dublarea tablelor subtiri. Laminarea bandajelor și presarea discurilor la Combinatul siderurgic Resita. Schimbarea manuală a dopurilor la laminoarele de țevi, perforator și duo la Uzinele Republica din București și la Uzina de țevi Roman. Schimbarea manuală a dopurilor netezitoare la Uzina de țevi Roman. 20. Taierea platinelor calde la laminorul de platine de la Uzina Otelul roșu. Scoaterea manuală de sub virtelnita a colacilor, precum și a balotilor de laminate în stare caldă. Transportul pe sol, legarea colacilor precum și a balotilor de laminate în stare caldă la uzinele: Laminorul Brăila și Otelul roșu din orașul Otelu Roșu. 21. Macinarea, prajirea, aglomerarea, sararea, precum și topirea minereului sau a concentratelor de plumb. Rafinarea termică a plumbului, inclusiv cupelarea. Elaborarea aliajului plumb-calcium. Aglomerarea și topirea concentratelor de plumb și zinc la instalația L.S.P. de la Uzinele chimico-metalurgice Copsa Mica (exclusiv fabricarea acidului sulfuric la această instalație). Activitatea de producție în stațiile pilot cu profil de pirometalurgie neferoasă. Elaborarea aliajelor cu peste 50% plumb. Topirea aliajelor cu peste 50% plumb și turnarea de piese din aceste aliaje în proces de fabricație industrială. Topirea, elaborarea și rafinarea metalelor neferoase în incinta uzinelor din metalurgia plumbului. Sudura în plumb. Obținerea pe cale industrială a miniului de plumb, a ceruzei și a litargei, toate operațiile din cadrul procesului tehnologic, precum și ambalarea acestora. Vopsirea cu vopsele pe bază de pigmenți de plumb la dublu fund al navelor. 22. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea Acumulatorul din București, precum și atelierele speciale de reparații capitale a acumulatorilor electrice din plumb din unitățile aparținând Ministerului Căilor Ferate: moara, malaxoare, pastare, uscarea plăci, pregătire plăci, formare plăci, finisare plăci, îndreptat plăci, circular, montaj, asamblare, dezasamblare, plumbuire, magazii cu semifabricate din plumb, magazia de piese din plumb pentru acumuloare, recuperarea plumbului din deșeurile tehnologice, rafinarea, topirea, alierea, turnarea și sudura plumbului. 23. Uscarea, prajirea și distilarea minereurilor cinabrifere. Distilarea și purificarea mercurului în proces continuu. Instalațiile de prelucrare cu mercur a minereurilor aurifere. Instalația de fabricare a acetaldehidei prin procedeul cu catalizator de mercur. Regenerarea catalizatorului la fabricarea acetaldehidei. Fabricarea, condiționarea și ambalarea criptodioxidului. Electroliza clorurii de sodiu prin procedeul cu catod de mercur: operația de electroliza propriu-zisă, descompunerea

amalgamului și distilarea mercurului: Incuvarea, decuvarea și repararea redresorilor cu mercur, precum și a reguletoarelor Dick. Fabricarea oxizilor de mercur. 24. Prajirea și aglomerarea minereului de cupru, topirea concentratelor cuproase, convertizarea, prerafinarea, precum și granularea cuprului. 25. Metalurgia zincului: activitatea la cuptoarele Waltz, activitatea la peletizoare, distilarea zincului în retorte, fabricarea zincului pe cale pirometalurgică. Activitatea la cuptoarele pentru producerea trioxidului de stibiu și a bioxidului de staniu. 26. Fabricarea și ambalarea în industrie a acidului cianhidric. Instalația de fabricare a monomerului nitrilului acrilic. Fabricarea și ambalarea fosgenului. Polimerizarea nitrilului acrilic, precum și recuperarea sa. Fabricarea monomerului metacrilatului de metil (Stiplex). 27. Cromati, bicromati, precum și anhidrida cromică (fabricare, concentrare, purificare, rafinare și ambalare). Fabricarea și ambalarea pigmentilor din crom și plumb. 28. Fabricarea și condiționarea produselor ortanofosforice pe cale industrială. 29. Gazarea în spații închise (mori, magazii, nave, silozuri) cu acid cianhidric, sulfura de carbon, bromur de metil, bromura de etil, cloropicrina și hidrogen fosforat. 30. Filatura de cord, celofibra și celofan la Combinatul de fibre artificiale Brăila. 31. Fabricarea xantatului de sodiu. 32. Clorurarea argilei la fabricarea clorurii de aluminiu, precum și ambalarea, clorurii de aluminiu. 33. Activitatea din leprozerii. 34. Lucrări permanente sub apă la suprapresiune (scafandri și chesonierii). 35. Fabricarea, manipularea, transportul nitroglicerinei, explozivilor, pulberilor negre, pulberilor fără fum, produselor pirotehnice, în unitățile de producție a explozivilor, precum și fabricarea nitrocelulozelor și a celuloizului în aceleași unități de producție a explozivilor. 36. Fabricarea munițiilor și a elementelor de muniții (locurile de muncă unde se execută operații cu explozivi de inițiere, explozivi cu caracteristica de sensibilitate mare, precum și locurile de muncă unde se execută operații cu explozivi aromatici la care angajații vin în contact direct cu aceștia). Asamblarea și dezasamblarea focoaselor, suruburilor portamorsa și detonatoarelor (în cazul în care elementele componente sînt încărcate). Asanarea terenurilor și a apelor de muniții, produse pirotehnice, materiale explozive și mine. Operații de distrugere a munițiilor încărcate și a elementelor de muniții încărcate, a pulberilor, a explozivilor și a materialelor pirotehnice. Delaborarea munițiilor și a elementelor pirotehnice încărcate cu substanțe explozive sau incendiare. + Anexa 2 GRUPA II DE MUNCĂ cuprinzînd locurile de muncă cu condiții vătămătoare, grele sau periculoase 1. Taierea din roci cu conținut de bioxid de siliciu liber a placajelor sau a masivelor, precum și forarea sau săparea acestor roci. Ferastruirea mecanică a rocilor, la gatere cu nisip. 2. Perforarea rocilor cu perforatorul pneumatic sau electric, ringuirea în cariere (exploatări la zi). Activitatea desfășurată de către artificierii de suprafață. Cioplirea, sculptarea, precum și slefuirea rocilor în cazul cînd aceasta activitate se desfășoară continuu (neocazional). 3. Concasarea, macinarea și sortarea bauxitei, a minereurilor de fier și a carburii de siliciu. Preconcasarea, concasarea, macinarea, uscarea, cernerea și dozarea (numai operațiile efectuate în faza uscată) la fabricarea cimentului, a produselor din portelan și faianta, precum și a produselor refractare. Lesierea aluminei. 4. Confecționarea de produse din materiale refractare: amestecarea și umezirea materiilor prime, uscarea produselor refractare în vederea calcinării, încărcarea, arderea și descărcarea la cuptoarele camera și circulare. Produse din ceramica brută și fină: încărcarea, arderea și descărcarea cuptoarelor camera și circulare, așezarea, arderea și scoaterea caramizilor, tiglelor și cahlelor de teracota la cuptoarele cu foc continuu, desprafuirea articolelor din ceramica brută și fină după ardere în cuptoare. Produse din samot, din alte materiale refractare și ceramica, uscate sau după ardere (prelucrarea prin polizare, strunjire, cioplire, gaurire). Strunjirea dopurilor și orificiilor de la caldarile de turnare. Deșeuri refractare sau din ceramica (concasare, macinare și sfarimare). Macinarea, arderea și sortarea samotei refractare la Fabrica de samot Azuga. Zidirea cu caramida refractară a cuptoarelor, utilajelor și podurilor de turnare, precum și a altor instalații industriale asemănătoare. Confecționarea manuală a blocurilor și oalelor refractare pentru cuptoarele de topit sticlă; confecționarea creuzetelor destinate metalurgiei zincului la Uzinele chimico-metalurgice Copsa Mica. 5. Fabricarea caramizilor din silica la Fabrica 9 Mai Turda; atelierul de reparații și confecționat modele, depozitul de materiale, laboratorul central, atelierul de metrologie. 6. Fabricarea caramizilor silicocalcare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). 7. Granulatoare, calcinatoare, concentratoare, racitoare, gratar și federine la cuptoarele de clincher. Ciment și filer: manipulare în spații închise. Rampa de insacuire a cimentului în fabricile de ciment. Torcretare. Prafuitorul de granule la fabricarea granulitului. Tragerea manuală a varului și a dolomitei din cuptoare verticale. Descărcarea cuptoarelor inelare de var și

dolomita. Ambalarea carbidului la fabricile de carbid. 8. Fabricarea electrocorindonului (alimentarea cuptoarelor electrice, precum și operația de topire). 9. Prepararea materiilor prime, a materialelor, a amestecului pentru sticlă și geamuri în turnuri de amestec și complexe de amestec, în situația când această operație se execută fie manual, fie semimecanizat. 10. Prepararea fritei, a emailurilor sau a glazurii din materii prime cu conținut de bioxid de siliciu liber; prafuirea (pușuirea cu pulberi de email a obiectelor din fonta aflate în stare incandescentă, precum și arderea acestor obiecte, în continuare, în cuptoare. 11. Talc: concasare, uscare, macinare, insamintare. 12. Sortarea, spaltarea, macinarea și cernerea micii, taierea și lipirea plăcilor de mica, precum, și slefuirea produselor electroizolante pe bază de mica, turnarea micanitelor la instalații turn. 13. Confectionarea garniturilor de etansare din plăci de azbest, a rondelilor pentru valturile mașinilor de tras și laminat geam, precum și strunjirea acestor valturi. Fabricarea ferodourilor: impregnare și prelucrare; prelucrarea industrială a ferodourilor. Azbociment: malaxare, holendru, cernere, dozare la site, gaurirea plăcilor și strunjirea mufelor și a tuburilor din azbociment, macinarea și malaxarea deșeurilor din azbociment, confectionarea și prelucrarea tuburilor din azbociment. 14. Activitatea de manipulare în vrac a cerealelor în silozuri și în interiorul navelor, precum și manipularea în port a mărfurilor de către docheri. 15. Sortarea, prepararea și aglomerarea minereurilor: concasare, macinare, ciuruire, dozarea sarjei de aglomerat, primirea materialelor și materiei prime la silozuri. Prajirea minereurilor de fier și de mangan. Activitatea tehnologică la Uzina de preparatie Teliuc. Furnale: instalația de dozare și de încărcare a materialelor, de sarje, epurarea gazelor de furnal, preincalzitoare de aer, curățirea canalelor, granulara și expandarea zgurii, dezbaterea manuală a oalelor de zgura. Turnarea fontei pe banda și în tipare, la furnale. 16. Activitatea în atelierele de turnatorie pentru fonta sau oțel, cu producție industrială continuă în care nu se execută și operațiile de dezbatere sau de curățire; activitatea din turnatoriile de metale neferoase, precum și la melanjoarele de fonta din otelarii. Topirea, fabricarea și concentrarea metalelor neferoase, fabricarea litoponului și a oxidului de zinc. Evacuarea zgurii și a molozului din halele de turnare a otelului, dezbaterea și striparea lingourilor din oțel. 17. Prepararea nisipurilor și a amestecurilor de formare și miezuire. Confectionarea cojilor de bachelita și a modelelor ușor fuzibile. Curățirea cu polizorul a pieselor turnate, în ateliere separate, amplasate în afară halei curatatoriei. Sablaj umed. Polizarea, slefuirea și lustruirea pieselor turnate din fonta la Uzina Ciocanul-Nadrag. 18. Pregătirea și încărcarea neautomată a otelului în cuptoare, pentru a fi încălzit în vederea laminării. Încălzirea otelului în vederea laminării în cuptoare adinci, cu propulsie, cu vatra pasitoare, rotative sau tunel; manevrarea capacelor la cuptoarele adinci. Evacuarea zgurii din cuptoarele de încălzire a otelului. Sortarea taglelor la cald, la combinatele siderurgice Resita și Hunedoara; taierea și refularea laminatelor la cald; îndreptarea laminatelor la cald la Uzina Oțelul roșu. Laminarea metalelor neferoase la cald, la cilindri sau prin extrudare la prese hidraulice, la laminoarele vechi de la uzinele Laromet și Metrom. Operațiile de laminare de la laminoarele Bluming 1000 mm, laminoarele 650, 750, 800, laminorul de tabla groasă și linia reversibilă de la Combinatul siderurgic Resita, laminoarele de tabla subtire 1, 2 și 3 de la Uzina Laminorul de tabla Galați și laminoarele de țevi de la Uzinele Republica, Fabrica de țevi Roman și laminorul de platine de la Uzina Oțelul roșu. Treflarea manuală nemecanizată la Uzina Laminorul Brăila, Uzina metalurgică Grivita, Întreprinderea Industria sirmei Cîmpia Turzii și Întreprinderea pentru sirma, cuie, lanturi Galați. 19. Activitatea industrială continuă de forjare și matritare la cald în atelierele de forja, dotate cu prese și cu ciocane mecanice de cel puțin 200 kgf. Forjarea furcilor și sabelor la Uzina Laminorul Brăila și Uzina Vlahita; ambutizarea manuală la cald; trasul bandajelor pe rotile de material rulant; activitatea de confectionare a tubulaturii navale prin indoirea tevelor la cald. Aprețarea la cald a materialului marunt de cale ferată. Activitatea industrială continuă de confectionare a cazanelor și a instalațiilor de cupru. 20. Executarea sudurilor în interior la: nave, cazane, conducte, cilindri de locomotive, stâlpi metalici inchisi, rezervoare, bazine și alte produse asemănătoare. Craiuirea electro-pneumatică (arc aer). Remedierea prin sudura a pieselor turnate din fonta (operație executată pe piese încălzite în prealabil în vederea sudării). 21. Operațiuni de tratament termic efectuate în plumb topit. Recoacerea în cuptoare în care se utilizează pentru protecția suprafeței pieselor mediu reductor de oxid de carbon. Tratarea termo-chimică a otelului. 22. Decaparea cu acizi în băi cu suprafața totală de peste 20 mp sau în cazul în care suprafața produselor decapate însumează peste 40 mp/ora. Ameliorarea suprafeței metalelor pe cale chimică (brunare, fosfatere, patentare,

oxidare, patinare cu sulfura), în cazul în care activitatea se desfășoară în ateliere special amenajate în acest scop și dacă se prelucraza piese cu o suprafața totală de cel puțin 5 mp/ora. Acoperiri metalice în metal topit în cazul în care suprafața totală a pieselor care suferă aceasta operație depășește 20 mp/ora. Acoperiri metalice pe cale galvanica (galvanostegie și galvanoplastie) executate în instalații care utilizează o sursa de curent de cel puțin 300 A. 23. Nituirea, craituirea, stemuirea cu ciocan pneumatic (operații cu caracter continuu). Curățirea cu flacara a lingourilor, bramelor și taglelor, precum și curățirea cu ciocane pneumatice a lingourilor și a laminatelor, craituirea cu ciocane pneumatice a pieselor forjate sau laminate (operații cu caracter continuu). Vibrarea betonului (numai operatorul care utilizează permanent aparatul manual de vibrare). 24. Fasonarea, îndreptarea sau bombarea manuală cu ciocane, la rece, a tablei de peste 5 mm grosime (activitate continua). Curățirea prin ciocanirea în interior a cazanelor de abur și a cazanelor de locomotiva cu aburi. Confecționarea prin bataie la rece, la mașini automate, a următoarelor produse: cuie, agrafe, caiele, stifturi, sirma ghimpata, splinturi, tinte, suruburi, nituri, piulite, lanturi, nipluri, blindaje pentru aparataj electronic, precum și operațiile de refulat capul, la spite pentru roți și danturarea pilelor; nituirea lantului Gall. Fabricarea bilelor de rulmenti la rece (presare și pilire). Activitatea în halele industriale în care sînt instalate: suflante, turbosuflante, turbocompressoare, turbine cu abur, turbine cu gaze, precum și exhaustoarele de la fabricile de aglomerare. 25. Probe de rodaj și control de recepție în tancodrom, precum și bancurile de proba și rodaj a motoarelor de aviatie și a motoarelor cu ardere internă de peste 2000 C.P. sau în cazul cînd se probează sau se rodeaza concomitent, motoare a căror putere totală însumată depășește 2000 C.P. (activitate continua). 26. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea Acumulatorul: încărcarea bateriilor și a elementelor; atelierele de S.D.V., prototipuri și mecanică de producție, atelierele de întreținere electrice și mecanice, atelierele de galvanizare, de separatori, de mase plastice, metrologie, protecție dielectrică și lesiere; laboratoare și spălătorii de echipament de protecție, statia de preparare a electrolitului, statia de redresoare, centrala termica, magazia de materii prime și de materiale. Repararea acumulatorilor electrice din plumb. 27. Fabricarea aliajelor neferoase cu plumb sub 50% (activitatea industrială de elaborare și de turnare). Acoperiri metalice cu plumb și aliaje de plumb prin pulverizare la cald. Turnarea plumbului în orificiul pietrelor de polizor (activitate continua). Turnarea alicelor de plumb (activitate continua). Jonctionarea și repararea cablurilor electrice și telefonice imbracate în manta de plumb (operație executată în spațiu închis). Prelucrarea plumbului sau a aliajelor cu peste 50% plumb (activitate industrială). Imbracarea (decojirea) cablurilor, furtunurilor, precum și a tuburilor în manta de plumb. Acoperiri cu plumb pe cale galvanica, precum și prepararea și corectarea electrolitului. Electroliza plumbului. Prepararea industrială a sapunurilor de plumb și a stabilizatorilor pe bază de plumb, care se utilizează în industria de prelucrare a maselor plastice și operațiile de prelucrare a maselor plastice cu stabilizatori de plumb. Danturarea pilelor pe pat de plumb. Încercarea și capsularea în baie de plumb topit sau cu aliaje topite din plumb a cablurilor de forta sau telefonice. 28. Ateliere de întreținere și reparații, laboratoare, spălătorii de echipament de protecție, activitatea de manipulari din uzinele de producere a plumbului. 29. Fabricarea industrială a grundurilor (chiturilor), a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litarga sau ceruza (pregătirea materiilor prime, malaxarea), fabricarea emailurilor transparente pe bază de plumb. Aplicarea cu pensula sau cu spaclul a grundurilor (chiturilor) și a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litarga sau ceruza și a emailurilor transparente pe bază de plumb (operații cu caracter continuu). Curățirea cu lampa de benzina, raschetarea, curățirea cu peria de sirma, cu dispozitive centrifugale, ciocane pneumatice și manuale a vopselelor cu miniu de plumb aplicate pe construcții navale, construcții metalice, rezervoare, cazane, material rulant, stâlpi și piloni pentru susținerea rețelei electrice sau a antenelor de emisie pentru radio și televiziune, poduri metalice (operații continue). Etilarea benzinei și verificarea cifrei octanice la benzina etilata, în rafinarii și baze petroliere și controlul de calitate. Platforma de pregătire a materialelor și încărcarea cuptorului pentru fabricarea tevilor din sticlă cu plumb. 30. Extractia cadmiului ca metal însoțitor în metalurgia extractivă a zincului, cuprului și plumbului. Valorificarea bismutului, stibiului, cadmiului și seleniului din subprodusele metalurgiei neferoase. Seleniu: extragere, preparare, purificare. 31. Fabricarea catalizatorilor pentru industria chimică și petroliera; fabricarea pigmentilor anorganici; fabricarea ultramarinului. Reducerea bicromatului în tabacarii. Cromaj dur și cromaj decorativ executat în instalații amplasate în întreprinderi industriale. Fabricarea elementelor galvanice: prepararea și presarea

depolarizantului. Legarea în papusi a depolarizantului și asamblarea, la Întreprinderea Electrobanat Timișoara. Fabricarea filierelor din carburi metalice utilizate în tragatorii de sirma și fabricarea feritelor (operațiile de preparare a amestecului, presarea, sinterizarea, prelucrarea finala). 32. Activitatea de manipulare deschisă mercurului la fabricarea industrială a intrerupatoarelor cu mercur. Manipularea deschisă și utilizarea mercurului la repararea, întreținerea, etalonarea și verificarea aparatelor de măsură și control cu mercur. Fabricarea termometrelor cu mercur (umplerea bazinelor, întreruperea coloanei cu mercur, măsurarea și gradarea capilarului cu coloana de mercur prin fierbere în baie de ulei, închiderea termometrelor la flacăra). Întreținerea, montarea și exploatarea redresorilor cu mercur. Pregătirea saramurei pentru electroliza clorurii de sodiu prin procedeul cu catod de mercur. Confeccionarea elementelor luminoase ale lampilor electrice cu descărcări în gaze, a literelor utilizate la compunerea firmelor luminoase (vidarea, pomparea, formarea), precum și a arzatoarelor de cuarț - prin lampi electrice cu descărcări în gaze înțelegându-se lampi fluorescente tubulare, lampi fluorescente cu vapori de mercur la presiune (format balon), lampi cu neon și lampi pentru heliograf. 33. Distilarea și dezasfaltarea gudroanelor petroliere. Rafinării cu acid sulfuric în industria de prelucrare a țițeiului. Extractia cu bioxid de sulf în industria de prelucrare a țițeiului. Calcinarea cocsului de petrol, sortarea și manipularea acestuia. Fabricarea, recuperarea și distilarea acizilor naftenici și crezilici, precum și fabricarea naftenatilor metalici. Activitatea permanentă de revizuire a instalațiilor din rafinariile de produse petroliere, precum și curățirea în interior a cisternelor, rezervoarelor, tancurilor și instalațiilor utilizate la depozitarea, transportul și prelucrarea produselor petroliere. 34. Distilarea lemnului: activitatea la cuptoarele de distilare, manipularea mangalului, fabricarea și ambalarea acidului pirolignos, a acidului acetic, a acetonei, fabricarea creolinei, crezoiului și fozocrezolului, manipularea și evacuarea smoalei din bazine la secția de la Vasiova. Formarea și arderea bocselor la fabricarea mangalului. Creuzotarea stîlpilor din lemn, a diblurilor din lemn pentru traverse din beton și a traverselor din lemn. 35. Curățirea tevilor de fum, a canalelor de fum și a cenusarelor de la locomotivele cu aburi (activitate continuă). Curățirea coșurilor industriale și a canalelor de fum (activitate continuă). Gudronarea tuburilor din fontă și a accesoriilor acestora, gudronarea fringhiilor, odgoanelor, garniturilor din cinepă. Fabricarea blocurilor din dolomită pentru cuptoarele electrice, prin metoda steamării cu lianți de bitum sau de gudron. Fabricarea placilor izolatoare din granule de pluta și lianți bituminoși. Cocserie: pregătirea materialelor de sarjă, brichetarea cocsului, curățirea canalelor și a decantoarelor. Fabricarea electrozilor siderurgici, a electrozilor pentru arc voltaic, a anozilor precopiți pentru electroliza aluminiului, a electrozilor pentru craituire cu arc voltaic și a electrozilor pentru elemente galvanice, următoarele operațiuni: degazeificarea cocsului și a antracitului; prepararea materiei prime (concasare, sortare, topirea smoalei și a gudronului, malaxarea amestecului de materii prime pentru fabricarea pastei pentru electrozi, presarea și valuirea produselor carbunoase), descărcarea cuptoarelor de coacere, de grafitare și de coacere-grafitare unificată. Finisarea electrozilor siderurgici prin strunjire și acoperirea lor cu un strat de gudron. Taierea, rectificarea, sleuirea și ascutirea electrozilor. Fabricarea periilor colectoare pentru mașini electrice: prepararea materiei prime, presarea, coacerea, finisarea și prelucrarea. Fabricarea negrului de fum: granulara, ambalarea, dezambalarea industrială și manipularea. Fluidizarea lignitului. 36. Instalații de prelucrare a nisipului bituminos, precum și de fabricare a bitumului. Prepararea mixturii asfaltice, stațiile de preparare a asfaltului (depozit de materie prime, dozarea materiei prime, topirea bitumului și evacuarea asfaltului Topirea și turbinarea bitumului, a smoalei și a soluției de izolare de bitum (operații efectuate în spații închise, precum și executarea de izolații cu bitum și soluții de bitum, în spații închise și bazine descoperite). Bituminarea prin pulverizare, bituminarea prin imersie, pensulare și turnare. Smolirea (calafatuirea) vaselor navigabile. Fabricarea cartonului asfaltat și a pînzei asfaltate. Fabricarea brichetelor din cărbune, inclusiv manipularea și insilozarea, precum și deshidratarea carbonilor. 37. Instalații de fabricare pentru: benzen, toluen, xilen, divinilbenzen, izopropilbenzen, butadiena, monoclorbenzen, diclorbenzen, triclorbenzen, toluen clorurat, hexaclorociclohexan, detoxan, tetraclorura de carbon, tricloretilena și tetracloretan, polimerizarea butadienei cu alfa-metilstiren, obținerea fenolului și a acetonei din izopropilbenzen. Degresarea chimică cu solvenți organici clorurați. Extractii cu benzen, toluen, xilen. 38. Fabricarea și ambalarea clorului lichid, precum și a următoarelor produse: bioxid de clor, clorura de var, hipoclorit, acid clorhidric, acid clorsulfonic, acid monocloracetic, acid diclorfenoxiacetic, aldotox, dibutox:

fabricare, condiționare, ambalare. Fabricarea, condiționarea și ambalarea insecticidelor și a ierbicidelor clorurate. Paragel și aditivi polifuncționali pentru uleiuri minerale: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Cloroform și cloropicrina: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic), infolare și imbuteliere. 39. Prepararea, ambalarea și utilizarea adezivilor din rasini sintetice sau cauciuc și solvenți aromatiți sau clorurati. Confectionare articolelor din cauciuc prin inmuiere în soluție de cauciuc preparata cu solvenți aromatiți sau clorurati. Impregnarea și gumarea cu soluție din cauciuc preparata cu solvenți aromatiți sau clorurati. Fabricarea cernelurilor poligrafice, a pastei de carbon, a pastei indigo, inclusiv impregnarea. 40. Instalatia de fabricare a acidului azotic. Prepararea acizilor sulfonitrici, denitrarea și concentrarea acidului sulfuric. Instalatia de fabricare a nitro și amino derivatilor, inclusiv a hidrazinei, precum și separarea de izomeri și manipularea și prelucrarea nitro și amino derivatilor. Antioxidanti PBN: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Instalațiile de fabricare a sulfamidei și a sulfatazolului. Operațiile de sinteza fina la Fabrica Terapia Cluj. Instalațiile de fabricare a intermediarilor pentru coloranți organici, a coloranților organici și a pigmentilor organici. Uscarea, condiționarea, finisarea și ambalarea coloranților și a pigmentilor organici. Activitatea la halda de slam de la Întreprinderea Colorom Codlea, activitatea permanenta la prepararea pastelor, soluțiilor chimice și a amestecurilor de coloranți pentru vopsit și imprimat textile și tricotaje. 41. Obținerea gazului de gazogen. Fabricarea formalhidei și a paraformalhidei. Instalațiile de fabricare a acidului formic, a formiatului de sodiu și a acidului oxalic. Instalatia de fabricare a produsului ampora. 42. Fabricarea fenolului prin procedeul cu fuziune alcalina. 43. Fabricarea medicamentelor de sinteza, organice și anorganice: operațiile de biosinteza, carboxilari, clorosulfonari, condensari de substanțe organice, diazotari, nitrari, nitrozari, amidari, acetilari, sulfonari, sulfoclorurari și reduceri. Sinteza substanțelor odorante la Fabrica Macul roșu București. 44. Fabricarea și condiționarea rasinilor sintetice: epoxidice, fenolformaldehydice, ureo-formaldehydice, melaminoformaldehydice, nitrocelulozice, precum și schimbatorii de ioni. Fabricarea lacurilor, vopselelor, emailurilor sau grundurilor pe bază de nitroceluloza și rasini sintetice, precum și utilizarea acestora la vopsirea prin sprituire. Impregnarea bobinelor sau a mașinilor electrice, presarea conurilor cu poliesteri sau cu rasini sintetice. Impregnarea hirtiei, a pânzei, a tocatului de cîrpe, a tesaturilor din sticlă și din mătase, a cilindrilor, cu lacuri preparate cu rasini sau solvenți toxici. (lacuri epoxidice, fenolformaldehydice, glistalice, melaminoformaldehydice, nitrocelulozice, ureo-formaldehydice și polimerizarea rasinilor respective), emailarea conductorilor electrice cu lacuri și rasini sintetice. Fabricarea tanantilor sintetici. 45. Fabricarea sulfurii de carbon, precum și fabricarea viscozei: xantogenare, dizolvare, maturatie, filatura de mătase artificiala, spălătoria și uscătoria de bobine, baia de acid sulfuric, statia de epurare a apelor industriale reziduale. 46. Anhidrida ftalica și ftalati: fabricare. 47. Fabricarea acidului sulfuric (activitatea la cuptoarele de ardere a piritei, la turnuri, la camerele de plumb); fabricarea bioxidului de sulf prin arderea piritei în cuptoarele de la unitățile producătoare de celuloza. Lichefierea și imbutelierea bioxidului de sulf; bioxid de sulf: fabricare prin procedeul de ardere a sulfului. Decuprarea cenusii de pirita; decuprarea prin procedeul oxidativ umed a namolurilor de la fabricarea acidului sulfuric; granulara cementului de cupru. 48. Fabricarea acidului fosforic, a superfosfatului, a tripolifosfatului, a acidului fluorhidric, precum și a fluorurilor. Fabricarea fosfurii de zinc. Electroliza aluminiului, inclusiv captarea gazelor; asamblare anozii și catodii, turnare aluminiu. 49. Curățirea canalelor de la unitățile de celuloza. Prepararea lesiilor bisulfite de fierbere a celulozei. Prepararea lesiilor sulfat de fierbere a celulozei. Concentrarea, recuperarea și preincalzirea soluțiilor de fierbere a celulozei. Fierberea celulozei sulfat, sulfat și sulfat neutru de sodiu. Spalarea celulozei în difuzoare la fabrica Reconstructia din Piatra-Neamt. Prepararea soluțiilor de clorura de var și prealbirea și albirea pastei de cirpa și celuloza în unitățile de celuloza și hirtie. Prepararea sulfatului de aluminiu și a cleiului de colofoniu la unitățile de producție de hirtie. 50. Producerea și utilizarea acetonicianhidrinei și a cianurii de viniliden. Instalatia de cianurare a minereurilor; stații de cercetare pentru prepararea soluțiilor cu reactivi pentru cianurare. Producerea și ambalarea cianurilor. Stații de epurare a apelor reziduale la fabricarea acidului cianhidric. 51. Fabricarea hidroxidului de sodiu prin procedeul de caustificare: concentrare, evaporare, topire și încărcarea topiturii. 52. Dozarea manuală a antioxidantilor, a acceleratorilor și a agenților de vulcanizare, prepararea amestecurilor prime de cauciuc în malaxoare. 53. Protecția anticoroziva a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și executarea izolațiilor și a pardoselilor

anticorozive. 54. Metalizarea cu nichelcarbonil. 55. Instalatia de fabricare a etilbenzenului. 56. Policlorura de vinil: fabricarea monomerului, concentrare, purificare, polimerizare. Fabricarea perclorvinilului, precum și a acetatului și poliacetatului de vinil. Polietilena, oxid de etilenă, modificatori: fabricare, omogenizare, instalații de compundare. Fabricare de alfametilstiren. Fabricarea carbonatului de etilenă. 57. Sulfura de sodiu: fabricare industrială. 58. Produse narcotice, morfina și derivatii săi a fabricare, manipulare și ambalare industrială. Alcaloizi și glucosizi puri și semipuri: fabricare. Atropina și derivatii săi: fabricare. Extracte și tincturi de aconit, beladona, opiu, stricnina, veratrina: fabricare. Plante medicinale (aconit, beladona, chelidonium, colhicum, digitala, papaveris, sarothamnus, scapolia, stramonium veratrium, convalaria, hiosciamus, adonidis, secalae-cornutum), precum și cantarida: condiționare, tocare, macinare, pulverizare, tabletare, ambalare. 59. Încărcarea cuptoarelor pentru fabricarea silicatlui de sodiu. Alimentarea, reglarea și conducerea focului la cuptoarele de topit sticlă. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini automate. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini semiautomate sau la prese. Instalatia Fourcault și instalatia de geam laminat continuu și discontinuu, pînă la faza de recoacere a geamului laminat inclusiv. Instalatia de geam turnat și plăcuțe turnate din sticlă. Prelucrarea topiturii din cuarț la teava prin suflare, precum și prelucrarea la cald a sticlei greu fuzibile și a cuarțului. 60. Industria poligrafică: topitoria de aliaj tipografic; corodare, prin procedee chimice, retus și montaj pentru tipar plan și tipar adinc; turnat litere și material de cules; turnat text după program; stereotipie; imprimare și lacuire; culegere mecanică; culegere manuală a literelor. 61. Activitatea prestată la locurile de muncă cu mediu radioactiv din unitățile nucleare de gradul III și IV stabilite de Comitetul pentru Energia Nucleară. 62. Activitatea continuă de curățire și de reparare a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și a recipientilor, care se utilizează la fabricarea, prepararea, transportul sau depozitarea produselor chimice (activitate continuă). 63. Munca în subteran la extractia sării. Executarea de drenuri cu adîncimea de peste 8 m (activitate continuă). 64. Spitale și secții cu profil de boli contagioase (personalul medico-sanitar și de îngrijire). Unități, secții, servicii și dispensare de tuberculoza pulmonară deschisă. Unități și secții cu bolnavi cronici irecuperabili (personal medico-sanitar și de îngrijire). Unități de neuropsihiatrie și de psihiatrie cu paturi (personalul medico-sanitar și de îngrijire). Laboratoare de microbiologie, virusologie, parazitologie, anatomie patologică, morgi, prosecturi. Activitatea prestată efectiv în laboratoare de cercetare și de producție de seruri, vaccinuri și antigene, în care se lucrează cu tulpini virulente sau cu toxicogeneza activă de: ciuma, holera, febra galbenă, variola, rickettsioza, encefalita, meloidoza, botulism, bruceloza, toxoplasmoza, histoplasmoza, morva, tularemie și leptospiroza. Personalul sanitar-veterinar și de îngrijire cu activitate permanentă în centrele de izolare brucelica. Produse hormonale: fabricare pe bază de extracte; medicamente pe bază de extracte opoterapice: fabricare. 65. Transportul gunoiului de grajd provenit din grajduri și laboratoare de preparate biologice infectate cu germeni patogeni, din laboratoarele de diagnostic și control, din locuri sau ferme de izolare pentru animale bolnave; sacrificarea animalelor bolnave. Ecarisajele industriale (activitatea în sectoarele de jupuire, autopsie, tabacarie, sapunarie). Fabricarea fainei din singe, oase, carne, peste. Fabricarea cleiului din oase și piele, a gelatinei și a spodiumului. Manevrarea manuală și prelucrarea pieilor în stare umedă pînă la uscarea lor în tabacarii și argasitorii; manipularea razaturilor carne-var. 66. Vidanșarea manuală. Curățirea canalelor subterane (angajații care lucrează în interior). Desprafuirea, sortarea, manipularea, tocarea și destramarea cirpelor și zdrentelor nedezinfectate și fierberea cirpelor în unitățile de celuloză. 67. Dispecer energetic național (personalul operativ de tura). 68. Operatorii de la conducerea circulației trenurilor la reglatoarele de secție și la instalațiile de bloc dispecer de linie. Activitatea personalului de tracțiune pe locomotive și automotoare la drum, sau la manevra în stații tehnice, din cadrul Ministerului Căilor Ferate. 69. Sala mașinilor (cazanelor și motoarelor) de pe nave oceanice, maritime și fluviale. 70. Exploatarea mașinilor grele de cale: Matissa, Plasser și altele de același tip, care execută operații complexe de burare și ciuruire a balastului în cadrul lucrărilor de reparare a liniei de cale ferată. 71. Exploatarea (focștii), întreținerea și repararea cazanelor și a instalațiilor auxiliare din centralele electrice din sistemul electroenergetic național. Sala cazanelor Loffler din centralele electrice și de termoficare. 72. Pescuitul maritim și oceanic cu nave și ambarcațiuni. 73. Forajul sondelor de țitei, gaze și alte substanțe minerale (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii, cu excepția celor de la forajul cu sondeze). Intervenții la sondele de țitei și gaze (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii). 74. Tratarea termică a lemnului

în vederea curbarii, curbarea pieselor din lemn și uscarea pieselor curbate. 75. Lucrări de manipulare și stivuire în sălile de congelare și camerele frigorifice cu temperaturi sub minus 10eC. 76. Fabricarea munițiilor, a elementelor de muniții și a produselor pirotehnice (locurile de muncă unde se execută operații explozivi deflagranti și cu explozivi a căror caracteristica de sensibilitate este mica). Asamblarea și dezasamblarea munițiilor în și din elemente componente încărcate, precum și a elementelor de muniții (cu excepția focoaselor, suruburilor portamorsa și a detonatoarelor prevăzute la grupa I). Fabricarea munițiilor de manevra, de festivități și de lovituri hidraulice. Operații de manipulare, depozitare, întreținere și reparare a munițiilor și elementelor de muniții, explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în depozitele de muniții și atelierele organizate în acest scop. Recepția prin trageri a armamentului după executarea reparațiilor capitale, executarea experimentarilor și recepției prin trageri a armamentului, precum și executarea tragerilor de reglaj în poligoane specializate și de experiență. Reparația și întreținerea instalațiilor de catapultare. Ermetizări de cabine de avioane cu reacție. Explozivi minieri: analiza, încercare, manipulare, cercetări tehnice miniere. Analize fizico-chimice ale explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în laboratoare organizate în acest scop. Experimentarea, recepția și verificarea explozivilor, pulberilor, munițiilor și elementelor de muniții încărcate, precum și a produselor pirotehnice. Analiza combustibililor speciali pentru tehnica militară. —————

Anexe

Anexa 1 - GRUPA I DE MUNCĂ cuprinzând locurile de muncă cu condiții foarte vătămătoare, foarte grele sau foarte periculoase 1. Activitatea desfășurată în subteran:

Anexa 1 GRUPA I DE MUNCĂ cuprinzând locurile de muncă cu condiții foarte vătămătoare, foarte grele sau foarte periculoase 1. Activitatea desfășurată în subteran: - în minele de minereuri feroase, neferoase, precum și radioactive; - în minele carbonifere, de minereuri nemetalifere, precum și de alte substanțe minerale (cu excepția exploatarea sarii); - la extractia țițeiului prin galerii, precum și la exploatarea nisipurilor bituminoase; - la exploatarea argilelor refractare, precum și a nisipurilor; - la explorari, deschideri, precum și la cercetări miniere; - la construcții de tunele, de galerii, precum și de centrale electrice subterane; - în depozite de explozivi din sectorul minier. 2. Prelucrarea în faza uscată a rocilor silicioase cu conținut de bioxid de siliciu liber, precum și a minereurilor cu steril silicios cu conținut de bioxid de siliciu liber (operațiile de concasare, sfarimare, granulare, macinare, clasare, ciuruire), în instalații, mori de rambieu, cariere. 3. Prelucrarea minereurilor radioactive: concasare, granulare, macinare, sortare, concentrare. 4. Fabricarea caramizilor din silica: - manipularea materiei prime; - maruntirea quartitei, prepararea materialului; - activitatea la prese, fasonarea caramizilor, activitatea la uscătorii, precum și la cuptoarele de ardere; - polizarea, sortarea, controlul tehnic, precum și expedierea caramizilor; - activitatea de curățire a filtrelor și de întreținere permanentă a instalației de ventilație; - activitatea din laboratoarele secțiilor de bază. 5. Zidirea și repararea cuptoarelor industriale, utilajelor de turnare, cazanelor din centralele electrice, precum și a altor asemenea utilaje, cu caramida din silica sau cu caramida din silica asociată cu alte categorii de caramida refractară. Executarea la cald la temperaturi de peste 40°C, la utilajele de mai sus, a operațiilor de zidire și de reparare a zidăriei, indiferent de tipul de caramida refractară utilizată (activitate continuă). 6. Fabricarea abrazivelor din cuarț (toate operațiile aferente procesului de fabricație). Slefuirea și polizarea cu abrazive naturale din cuarț. 7. Fabricarea carburii de siliciu: concasarea, macinarea și sortarea quartitei, prepararea amestecului de materiale, încărcarea și descărcarea cuptoarelor electrice, zidirea cuptoarelor. 8. Sablaj uscat cu alică sau nisip (cu excepția instalațiilor ermetizate). Activitatea continuă de metalizare interioară a recipientilor metalici și a cisternelor de cale ferată. Dezbateră, precum și operațiile efectuate în curatatoriile de piese turnate, în hale industriale. 9. Prepararea azbestului în unitățile de exploatare miniera, defibrarea, macinarea, precum și granulară azbestului, filatura de azbest, prepararea tesaturii și tesatoria de azbest, confecționarea sforii din azbest, a snurului (impletitudinii) din sfoară de azbest, a plăcilor din azbest; activitatea continuă de confecționare a garniturilor de etansare din sfoară și snur de azbest. Malaxarea și macinarea deșeurilor de azbest și clincherit. 10. Prelucrarea industrială a topiturii de sticlă la teava, prin suflare cu gura (operații executate complet nemecanizat și preluând priza din cuptorul de topire). 11. Fabricarea carburului: alimentarea cuptoarelor, scurgere, concasare, sortare. 12. Cocserie: mașina de sarjare, așezarea și etansarea ușilor, încălzirea bateriilor și colectoarelor de gaze (platformele de pe bateriile de cocs și semicocs), scoaterea ușilor, transportul cocsului la stins, stingerea și sertarea cocsului. 13. Sectorul chimic al cocseriei (chimizarea gazului de cocs, distilarea gudroanelor, ambalarea și încărcarea în vrac a produselor chimice rezultate și fabricate). Arderea pe vatră în cuptoare deschise a gudroanelor rezultate de la rafinarea produselor petroliere. Operația de gudronare a lingotierelor. 14. Fabricarea de alfa și betanaftilamina (toate operațiile, inclusiv ambalarea) și utilizarea industrială a alfa și betanaftilaminei. Fabricarea benzidinei (toate operațiile, inclusiv ambalarea). Fabricarea hidrozobenzenului (toate operațiile aferente procesului tehnologic). 15. Sectorul de aglomerare din siderurgie: operațiile de la mașina de aglomerare, reintroducerea în flux a sarjei neaglomerate (retur), expediția aglomeratului. Încărcarea materiei prime în corfe la furnalele vechi (operație ce se execută sub silozuri). Încărcarea manuală la gățul furnalelor. Activitatea prestată la creuzetul furnalelor. 16. Încărcarea cuptoarelor, precum și elaborarea otelului în cuptoare Siemens-Martin în convertizoare, în cuptoare electrice, care au capacitatea de cel puțin 5 tone pe sarje. Turnarea otelului în lingouri la uzinele siderurgice. Pregătirea gropii de turnare, turnarea și evacuarea otelului la uzinele Otelul roșu din orașul Otelu Roșu și Industria sirmei din orașul Cîmpia Turzii. 17. Turnatoriile de fontă sau oțel cu producție industrială continuă, în care se execută și operațiile de dezbateră sau de curățire a pieselor în hala de turnare. Turnatoria Uzinei Independența Sibiu, unde se execută și turnarea tuburilor din fontă la groapa de turnare. 18. Încărcarea și descărcarea cuptoarelor adinci

(macarale Tiegler), precum și macaralele de la scoaterea otelului din cuptoarele cu propulsie. Încălzirea taglelor în cuptorul cu vatra inclinată la laminorul de 6 toli al Uzinelor Republica din București, precum și încălzirea bandajelor și a discurilor pentru roțile de material rulant, la Combinatul siderurgic Resita. Încălzirea otelului pentru laminare în cuptoarele adinci, vechi, de la laminorul de 800 mm de la Combinatul siderurgic Hunedoara. Încălzirea, scoaterea și transportul platinelor și a pachetelor de tabla, manual, de la cuptoare la caja, la laminoarele: 4.LT. Galați, al Uzinei Otelul roșu și al Uzinei Ciocanul-Nadrag. Extragerea manuală a otelului cald pentru laminare din cuptoarele camera și din cuptoarele cu vatra pasitoare. Extragerea manuală a lingourilor sau a taglelor din cuptoarele cu propulsie. Transportul manual al taglelor de la cuptor la linia de laminare. 19. Cajele de laminare la cald a otelului (operațiile care se execută manual cu scule sau cu dispozitive). Linia de laminare pentru tabla subtire la laminoarele: 4.LT. Galați, al Uzinei Otelul roșu și al Uzinei Ciocanul-Nadrag. Dublarea tablelor subtiri. Laminarea bandajelor și presarea discurilor la Combinatul siderurgic Resita. Schimbarea manuală a dopurilor la laminoarele de țevi, perforator și duo la Uzinele Republica din București și la Uzina de țevi Roman. Schimbarea manuală a dopurilor netezitoare la Uzina de țevi Roman. 20. Taierea platinelor calde la laminorul de platine de la Uzina Otelul roșu. Scoaterea manuală de sub virtelnita a colacilor, precum și a balotilor de laminate în stare caldă. Transportul pe sol, legarea colacilor precum și a balotilor de laminate în stare caldă la uzinele: Laminorul Brăila și Otelul roșu din orașul Oțelu Roșu. 21. Macinarea, prajirea, aglomerarea, sararea, precum și topirea minereului sau a concentratelor de plumb. Rafinarea termică a plumbului, inclusiv cupelarea. Elaborarea aliajului plumb-calcium. Aglomerarea și topirea concentratelor de plumb și zinc la instalația L.S.P. de la Uzinele chimico-metalurgice Copsa Mica (exclusiv fabricarea acidului sulfuric la această instalație). Activitatea de producție în stațiile pilot cu profil de pirometalurgie neferoasă. Elaborarea aliajelor cu peste 50% plumb. Topirea aliajelor cu peste 50% plumb și turnarea de piese din aceste aliaje în proces de fabricație industrială. Topirea, elaborarea și rafinarea metalelor neferoase în incinta uzinelor din metalurgia plumbului. Sudura în plumb. Obținerea pe cale industrială a miniului de plumb, a ceruzei și a litargei, toate operațiile din cadrul procesului tehnologic, precum și ambalarea acestora. Vopsirea cu vopsele pe bază de pigmenți de plumb la dublu fund al navelor. 22. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea Acumulatorul din București, precum și atelierele speciale de reparații capitale a acumulatorilor electrice din plumb din unitățile aparținând Ministerului Căilor Ferate: moara, malaxoare, pastare, uscarea plăci, pregătirea plăci, formare plăci, finisare plăci, îndreptat plăci, circular, montaj, asamblare, dezasamblare, plumbuire, magazii cu semifabricate din plumb, magazia de piese din plumb pentru acumulatori, recuperarea plumbului din deșeurile tehnologice, rafinarea, topirea, alierea, turnarea și sudura plumbului. 23. Uscarea, prajirea și distilarea minereurilor cinabrifere. Distilarea și purificarea mercurului în proces continuu. Instalațiile de prelucrare cu mercur a minereurilor aurifere. Instalația de fabricare a acetaldehidei prin procedeul cu catalizator de mercur. Regenerarea catalizatorului la fabricarea acetaldehidei. Fabricarea, condiționarea și ambalarea criptodioxidului. Electroliza clorurii de sodiu prin procedeul cu catod de mercur: operația de electroliza propriu-zisă, descompunerea amalgamului și distilarea mercurului: Incuvarea, decuvarea și repararea redresorilor cu mercur, precum și a reguletoarelor Dick. Fabricarea oxizilor de mercur. 24. Prajirea și aglomerarea minereului de cupru, topirea concentratelor cuproase, convertizarea, prerafinarea, precum și granularea cuprului. 25. Metalurgia zincului: activitatea la cuptoarele Waltz, activitatea la peletizoare, distilarea zincului în retorte, fabricarea zincului pe cale pirometalurgică. Activitatea la cuptoarele pentru producerea trioxidului de stibiu și a bioxidului de staniu. 26. Fabricarea și ambalarea în industrie a acidului cianhidric. Instalația de fabricare a monomerului nitrilului acrilic. Fabricarea și ambalarea fosgenului. Polimerizarea nitrilului acrilic, precum și recuperarea sa. Fabricarea monomerului metacrilatului de metil (Stiplex). 27. Cromati, bicromati, precum și anhidrida cromică (fabricare, concentrare, purificare, rafinare și ambalare). Fabricarea și ambalarea pigmentilor din crom și plumb. 28. Fabricarea și condiționarea produselor ortanofosforice pe cale industrială. 29. Gazarea în spații închise (mori, magazii, nave, silozuri) cu acid cianhidric, sulfura de carbon, bromur de metil, bromura de etil, cloropicrina și hidrogen fosforat. 30. Filatura de cord, celofibra și celofan la Combinatul de fibre artificiale Brăila. 31. Fabricarea xantatului de sodiu. 32. Clorurarea argilei la fabricarea clorurii de aluminiu, precum și ambalarea, clorurii de aluminiu. 33. Activitatea din leprozerii. 34. Lucrări permanente sub apă la suprapresiune (scafandri și

chesonierii). 35. Fabricarea, manipularea, transportul nitroglicerinei, explozivilor, pulberilor negre, pulberilor fără fum, produselor pirotehnice, în unitățile de producție a explozivilor, precum și fabricarea nitrocelulozelor și a celuloizului în aceleași unități de producție a explozivilor. 36. Fabricarea munițiilor și a elementelor de muniții (locurile de muncă unde se execută operații cu explozivi de inițiere, explozivi cu caracteristica de sensibilitate mare, precum și locurile de muncă unde se execută operații cu explozivi aromatici la care angajații vin în contact direct cu aceștia). Asamblarea și dezasamblarea focoaselor, suruburilor portamorsa și detonatoarelor (în cazul în care elementele componente sînt încărcate). Asanarea terenurilor și a apelor de muniții, produse pirotehnice, materiale explozive și mine. Operații de distrugere a munițiilor încărcate și a elementelor de muniții încărcate, a pulberilor, a explozivilor și a materialelor pirotehnice. Delaborarea munițiilor și a elementelor pirotehnice încărcate cu substanțe explozive sau incendiare. +

Anexa 2 - GRUPA II DE MUNCĂ cuprinzând locurile de muncă cu condiții vătămătoare, grele sau periculoase 1. Taierea din roci cu conținut de bioxid de siliciu liber a placajelor sau a masivelor, precum și forarea sau săparea acestor roci. Ferastruirea mecanică a rocilor, la gatere cu nisip.

Anexa 2 GRUPA II DE MUNCĂ cuprinzând locurile de muncă cu condiții vătămătoare, grele sau periculoase 1. Taierea din roci cu conținut de bioxid de siliciu liber a placajelor sau a masivelor, precum și forarea sau săparea acestor roci. Ferastruirea mecanică a rocilor, la gatere cu nisip. 2. Perforarea rocilor cu perforatorul pneumatic sau electric, ringuirea în cariere (exploatări la zi). Activitatea desfășurată de către artificierii de suprafață. Cioplirea, sculptarea, precum și slefuirea rocilor în cazul când aceasta activitate se desfășoară continuu (neocazional). 3. Concasarea, macinarea și sortarea bauxitei, a minereurilor de fier și a carburii de siliciu. Preconcasarea, concasarea, macinarea, uscarea, cernerea și dozarea (numai operațiile efectuate în faza uscata) la fabricarea cimentului, a produselor din portelan și faianta, precum și a produselor refractare. Lesierea aluminei. 4. Confectionarea de produse din materiale refractare: amestecarea și umezirea materiilor prime, uscarea produselor refractare în vederea calcinării, încărcarea, arderea și descărcarea la cuptoarele camera și circulare. Produse din ceramica bruta și fina: încărcarea, arderea și descărcarea cuptoarelor camera și circulare, așezarea, arderea și scoaterea caramizilor, tiglelor și cahlelor de teracota la cuptoarele cu foc continuu, desprafuirea articolelor din ceramica bruta și fina după ardere în cuptoare. Produse din samot, din alte materiale refractare și ceramica, uscate sau după ardere (prelucrarea prin polizare, strunjire, cioplire, gaurire). Strunjirea dopurilor și orificiilor de la caldarile de turnare. Deșeuri refractare sau din ceramica (concasare, macinare și sfarimare). Macinarea, arderea și sortarea samotei refractare la Fabrica de samot Azuga. Zidirea cu caramida refractara a cuptoarelor, utilajelor și podurilor de turnare, precum și a altor instalații industriale asemănătoare. Confectionarea manuală a blocurilor și oalelor refractare pentru cuptoarele de topit sticlă; confectionarea creuzetelor destinate metalurgiei zincului la Uzinele chimico-metalurgice Copsa Mica. 5. Fabricarea caramizilor din silica la Fabrica 9 Mai Turda; atelierul de reparații și confectionat modele, depozitul de materiale, laboratorul central, atelierul de metrologie. 6. Fabricarea caramizilor silicocalcare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). 7. Granulatoare, calcinatoare, concentratoare, racitoare, gratar și federine la cuptoarele de clincher. Cement și filer: manipulare în spații închise. Rampa de insacuire a cimentului în fabricile de ciment. Torcretare. Prafuitorul de granule la fabricarea granulitului. Tragerea manuală a varului și a dolomitei din cuptoare verticale. Descărcarea cuptoarelor inelare de var și dolomita. Ambalarea carbidului la fabricile de carbid. 8. Fabricarea electrocorindonului (alimentarea cuptoarelor electrice, precum și operația de topire). 9. Prepararea materiilor prime, a materialelor, a amestecului pentru sticlă și geamuri în turnuri de amestec și complexe de amestec, în situația când aceasta operație se executa fie manual, fie semimecanizat. 10. Prepararea fritei, a emailurilor sau a glazurii din materii prime cu conținut de bioxid de siliciu liber; prafuirea (puvrarea cu pulberi de email a obiectelor din fonta aflate în stare incandescenta, precum și arderea acestor obiecte, în continuare, în cuptoare. 11. Talc: concasare, uscare, macinare, insamintare. 12. Sortarea, spaltarea, macinarea și cernerea micii, taierea și lipirea placilor de mica, precum, și slefuirea produselor electroizolante pe bază de mica, turnarea micanitelor la instalații turn. 13. Confectionarea garniturilor de etansare din plăci de azbest, a rondelilor pentru valturile mașinilor de tras și laminat geam, precum și strunjirea acestor valturi. Fabricarea ferodourilor: impregnare și prelucrare; prelucrarea industrială a ferodourilor. Azbociment: malaxare, holendru, cernere, dozare la site, gaurirea placilor și strunjirea mufelor și a tuburilor din azbociment, macinarea și malaxarea deșeurilor din azbociment, confectionarea și prelucrarea tuburilor din azbociment. 14. Activitatea de manipulare în vrac a cerealelor în silozuri și în interiorul navelor, precum și manipularea în port a mărfurilor de către docheri. 15. Sortarea, prepararea și aglomerarea minereurilor: concasare, macinare, ciuruire, dozarea sarjei de aglomerat, primirea materialelor și materiei prime la silozuri. Prajirea minereurilor de fier și de mangan. Activitatea tehnologică la Uzina de preparatie Teliuc. Furnale: instalatia de dozare și de încărcare a materialelor, de sarje, epurarea gazelor de furnal, preincalzitoare de aer, curățirea canalelor, granularea și expandarea zgurii, dezbateră manuală a oalelor de zgura. Turnarea fontei pe banda și în tipare, la furnale. 16. Activitatea în

atelierele de turnatorie pentru fonta sau oțel, cu producție industrială continuă în care nu se execută și operațiile de dezbateră sau de curățire; activitatea din turnatoriile de metale neferoase, precum și la melanjările de fonta din otelarii. Topirea, fabricarea și concentrarea metalelor neferoase, fabricarea litoponului și a oxidului de zinc. Evacuarea zgurii și a molozului din halele de turnare a otelului, dezbateră și striparea lingourilor din oțel. 17. Prepararea nisipurilor și a amestecurilor de formare și miezuire. Confectionarea cojilor de bachelita și a modelelor ușor fuzibile. Curățirea cu polizorul a pieselor turnate, în ateliere separate, amplasate în afară halei curatatorii. Sablaj umed. Polizarea, slefuirea și lustruirea pieselor turnate din fonta la Uzina Ciocanul-Nadrag. 18. Pregătirea și încărcarea neautomată a otelului în cuptoare, pentru a fi încălzit în vederea laminării. Încălzirea otelului în vederea laminării în cuptoare adinci, cu propulsie, cu vatra pasitoare, rotative sau tunel; manevrarea capacelor la cuptoarele adinci. Evacuarea zgurii din cuptoarele de încălzire a otelului. Sortarea taglelor la cald, la combinatele siderurgice Resita și Hunedoara; taierea și refularea laminatelor la cald; îndreptarea laminatelor la cald la Uzina Oțelul roșu. Laminarea metalelor neferoase la cald, la cilindri sau prin extrudare la prese hidraulice, la laminoarele vechi de la uzinele Laromet și Metrom. Operațiile de laminare de la laminoarele Bluming 1000 mm, laminoarele 650, 750, 800, laminorul de tabla groasă și linia reversibilă de la Combinatul siderurgic Resita, laminoarele de tabla subțire 1, 2 și 3 de la Uzina Laminorul de tabla Galați și laminoarele de țevi de la Uzinele Republica, Fabrica de țevi Roman și laminorul de platine de la Uzina Oțelul roșu. Trefilarea manuală nemecanizată la Uzina Laminorul Brăila, Uzina metalurgică Grivita, Întreprinderea Industria sirmei Cîmpia Turzii și Întreprinderea pentru sirma, cuie, lanturi Galați. 19. Activitatea industrială continuă de forjare și matritare la cald în atelierele de forja, dotate cu prese și cu ciocane mecanice de cel puțin 200 kgf. Forjarea furcilor și sabelor la Uzina Laminorul Brăila și Uzina Vlahita; ambutizarea manuală la cald; trasul bandajelor pe rotile de material rulant; activitatea de confectionare a tubulaturii navale prin indoirea țevelor la cald. Aprețarea la cald a materialului marunt de cale ferată. Activitatea industrială continuă de confectionare a cazanelor și a instalațiilor de cupru. 20. Executarea sudurilor în interior la: nave, cazane, conducte, cilindri de locomotive, stâlpi metalici închisi, rezervoare, bazine și alte produse asemănătoare. Craituirea electro-pneumatică (arc aer). Remedierea prin sudura a pieselor turnate din fonta (operație executată pe piese încălzite în prealabil în vederea sudării). 21. Operațiuni de tratament termic efectuate în plumb topit. Recoacerea în cuptoare în care se utilizează pentru protecția suprafeței pieselor mediu reductor de oxid de carbon. Tratarea termo-chimică a otelului. 22. Decaparea cu acizi în băi cu suprafața totală de peste 20 mp sau în cazul în care suprafața produselor decapate însumează peste 40 mp/oră. Ameliorarea suprafeței metalelor pe cale chimică (brunare, fosfatare, patentare, oxidare, patinare cu sulfura), în cazul în care activitatea se desfășoară în ateliere special amenajate în acest scop și dacă se prelucrează piese cu o suprafața totală de cel puțin 5 mp/oră. Acoperiri metalice în metal topit în cazul în care suprafața totală a pieselor care suferă această operație depășește 20 mp/oră. Acoperiri metalice pe cale galvanică (galvanostegie și galvanoplastie) executate în instalații care utilizează o sursă de curent de cel puțin 300 A. 23. Nituirea, craituirea, stemuirea cu ciocan pneumatic (operații cu caracter continuu). Curățirea cu flacăra a lingourilor, bramelor și taglelor, precum și curățirea cu ciocane pneumatice a lingourilor și a laminatelor; craituirea cu ciocane pneumatice a pieselor forjate sau laminate (operații cu caracter continuu). Vibrarea betonului (numai operatorul care utilizează permanent aparatul manual de vibrare). 24. Fasonarea, îndreptarea sau bombarea manuală cu ciocane, la rece, a tablei de peste 5 mm grosime (activitate continuă). Curățirea prin ciocanirea în interior a cazanelor de abur și a cazanelor de locomotivă cu aburi. Confectionarea prin bataie la rece, la mașini automate, a următoarelor produse: cuie, agrafe, caiele, stifturi, sirma ghimpată, splinturi, tinte, suruburi, nituri, piulite, lanturi, nipluri, blindaje pentru aparataj electronic, precum și operațiile de refulat capul, la spite pentru roți și danturarea pilelor; nituirea lantului Gall. Fabricarea bilelor de rulmenți la rece (presare și pilire). Activitatea în halele industriale în care sînt instalate: suflante, turbosuflante, turbocompressoare, turbine cu abur, turbine cu gaze, precum și exhaustoarele de la fabricile de aglomerare. 25. Probe de rodaj și control de recepție în tancodrom, precum și bancurile de probă și rodaj a motoarelor de aviație și a motoarelor cu ardere internă de peste 2000 C.P. sau în cazul cînd se probează sau se rodează concomitent, motoare a căror putere totală însumată depășește 2000 C.P. (activitate continuă). 26. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea Acumulatorul: încărcarea bateriilor și a elementelor; atelierele de S.D.V., prototipuri și mecanică de

producție, atelierele de întreținere electrice și mecanice, atelierele de galvanizare, de separatori, de mase plastice, metrologie, protecție dielectrică și lesiere; laboratoare și spălătorie de echipament de protecție, stația de preparare a electrolitului, stația de redresoare, centrala termică, magazia de materii prime și de materiale.

Repararea acumulatorilor electrice din plumb. 27. Fabricarea aliajelor neferoase cu plumb sub 50% (activitatea industrială de elaborare și de turnare). Acoperiri metalice cu plumb și aliaje de plumb prin pulverizare la cald. Turnarea plumbului în orificiul pietrelor de polizor (activitate continuă). Turnarea alicelor de plumb (activitate continuă). Jonctionarea și repararea cablurilor electrice și telefonice îmbracate în manta de plumb (operație executată în spațiu închis). Prelucrarea plumbului sau a aliajelor cu peste 50% plumb (activitate industrială). Imbracarea (decojirea) cablurilor, furtunurilor, precum și a tuburilor în manta de plumb. Acoperiri cu plumb pe cale galvanică, precum și prepararea și corectarea electrolitului. Electroliza plumbului. Prepararea industrială a săpunurilor de plumb și a stabilizatorilor pe bază de plumb, care se utilizează în industria de prelucrare a maselor plastice și operațiile de prelucrare a maselor plastice cu stabilizatori de plumb. Danturarea pililor pe pat de plumb. Încercarea și capsularea în baie de plumb topit sau cu aliaje topite din plumb a cablurilor de forță sau telefonice.

28. Ateliere de întreținere și reparații, laboratoare, spălătorii de echipament de protecție, activitatea de manipulare din uzinele de producere a plumbului. 29. Fabricarea industrială a grundurilor (chiturilor), a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litarga sau ceruza (pregătirea materiilor prime, malaxarea), fabricarea emailurilor transparente pe bază de plumb. Aplicarea cu pensula sau cu spaclul a grundurilor (chiturilor) și a vopselelor pe bază de miniu de plumb, litarga sau ceruza și a emailurilor transparente pe bază de plumb (operații cu caracter continuu). Curățirea cu lampa de benzină, raschetarea, curățirea cu peria de sirmă, cu dispozitive centrifugale, ciocane pneumatice și manuale a vopselelor cu miniu de plumb aplicate pe construcții navale, construcții metalice, rezervoare, cazane, material rulant, stâlpi și piloni pentru susținerea rețelei electrice sau a antenelor de emisie pentru radio și televiziune, poduri metalice (operații continue). Etilarea benzinei și verificarea cifrei octanice la benzină etilată, în rafinării și baze petroliere și controlul de calitate. Platforma de pregătire a materialelor și încărcarea cuptorului pentru fabricarea tevelor din sticlă cu plumb.

30. Extractia cadmiului ca metal însoțitor în metalurgia extractivă a zincului, cuprului și plumbului. Valorificarea bismutului, stibiului, cadmiului și seleniului din subprodusele metalurgiei neferoase. Seleniu: extragere, preparare, purificare.

31. Fabricarea catalizatorilor pentru industria chimică și petrolieră; fabricarea pigmentilor anorganici; fabricarea ultramarinului. Reducerea bicromatului în tabacării. Cromaj dur și cromaj decorativ executat în instalații amplasate în întreprinderi industriale. Fabricarea elementelor galvanice: prepararea și presarea depolarizantului. Legarea în papusi a depolarizantului și asamblarea, la Întreprinderea Electrobanat Timișoara. Fabricarea filierelor din carburi metalice utilizate în tragătorii de sirmă și fabricarea feritelor (operațiile de preparare a amestecului, presarea, sinterizarea, prelucrarea finală).

32. Activitatea de manipulare deschisă mercurului la fabricarea industrială a întrerupătoarelor cu mercur. Manipularea deschisă și utilizarea mercurului la repararea, întreținerea, etalonarea și verificarea aparatelor de măsură și control cu mercur. Fabricarea termometrelor cu mercur (umplerea bazinelor, întreruperea coloanei cu mercur, măsurarea și gradarea capilarului cu coloana de mercur prin fierbere în baie de ulei, închiderea termometrelor la flacăra). Întreținerea, montarea și exploatarea redresorilor cu mercur. Pregătirea saramurei pentru electroliza clorurii de sodiu prin procedeul cu catod de mercur. Confecționarea elementelor luminoase ale lampilor electrice cu descărcări în gaze, a literelor utilizate la compunerea firmelor luminoase (vidarea, pomparea, formarea), precum și a arzătoarelor de cuarț - prin lampi electrice cu descărcări în gaze înțelegându-se lampi fluorescente tubulare, lampi fluorescente cu vapori de mercur la presiune (format balon), lampi cu neon și lampi pentru heliograf.

33. Distilarea și dezafaltarea gudroanelor petroliere. Rafinării cu acid sulfuric în industria de prelucrare a țițeiului. Extractia cu bioxid de sulf în industria de prelucrare a țițeiului. Calcinarea cocsului de petrol, sortarea și manipularea acestuia. Fabricarea, recuperarea și distilarea acizilor naftenici și crezilici, precum și fabricarea naftenatilor metalici. Activitatea permanentă de revizuire a instalațiilor din rafinăriile de produse petroliere, precum și curățirea în interior a cisternelor, rezervoarelor, tancurilor și instalațiilor utilizate la depozitarea, transportul și prelucrarea produselor petroliere.

34. Distilarea lemnului: activitatea la cuptoarele de distilare, manipularea mangalului, fabricarea și ambalarea acidului pirolignos, a acidului acetic, a acetonei, fabricarea

creolinei, crezoiului și fozocrezolului, manipularea și evacuarea smoalei din bazine la secția de la Vasiova. Formarea și arderea bocselor la fabricarea mangalului. Creuzotarea stîlpilor din lemn, a diblurilor din lemn pentru traverse din beton și a traverselor din lemn. 35. Curățirea tevilor de fum, a canalelor de fum și a cenusarelor de la locomotivele cu aburi (activitate continuă). Curățirea coșurilor industriale și a canalelor de fum (activitate continuă). Gudronarea tuburilor din fonta și a accesoriilor acestora, gudronarea fringhiilor, odgoanelor, garniturilor din cinepa. Fabricarea blocurilor din dolomita pentru cuptoarele electrice, prin metoda steamării cu lianti de bitum sau de gudron. Fabricarea placilor izolatoare din granule de pluta și lianti bituminoși. Cocserie: pregătirea materialelor de sarja, brichetarea cocsului, curățirea canalelor și a decantoarelor. Fabricarea electrozilor siderurgici, a electrozilor pentru arc voltaic, a anozilor precopti pentru electroliza aluminiului, a electrozilor pentru craituire cu arc voltaic și a electrozilor pentru elemente galvanice, următoarele operațiuni: degazeificarea cocsului și a antracitului; prepararea materiei prime (concasare, sortare, topirea smoalei și a gudronului, malaxarea amestecului de materii prime pentru fabricarea pastei pentru electrozi, presarea și valuirea produselor carbunoase), descărcarea cuptoarelor de coacere, de grafitare și de coacere-grafitare unificată. Finisarea electrozilor siderurgici prin strunjire și acoperirea lor cu un strat de gudron. Taierea, rectificarea, slefuirea și ascutirea electrozilor. Fabricarea periilor colectoare pentru mașini electrice: prepararea materiei prime, presarea, coacerea, finisarea și prelucrarea. Fabricarea negrului de fum: granularea, ambalarea, dezambalarea industrială și manipularea. Fluidizarea lignitului. 36. Instalații de prelucrare a nisipului bituminos, precum și de fabricare a bitumului. Prepararea mixturii asfaltice, stațiile de preparare a asfaltului (depozit de materii prime, dozarea materiei prime, topirea bitumului și evacuarea asfaltului. Topirea și turbinarea bitumului, a smoalei și a soluției de izolare de bitum (operații efectuate în spații închise, precum și executarea de izolații cu bitum și soluții de bitum, în spații închise și bazine descoperite). Bituminarea prin pulverizare, bituminarea prin imersie, pensulare și turnare. Smolirea (calafatuirea) vaselor navigabile. Fabricarea cartonului asfaltat și a pînzei asfaltate. Fabricarea brichetelor din cărbune, inclusiv manipularea și insilozarea, precum și deshidratarea carbunilor. 37. Instalații de fabricare pentru: benzen, toluen, xilen, divinilbenzen, izopropilbenzen, butadiena, monoclorbenzen, diclorbenzen, triclorbenzen, toluen clorurat, hexaclorciclohexan, detoxan, tetraclorura de carbon, tricloretilena și tetraclorețan, polimerizarea butadienei cu alfa-metilstiren, obținerea fenolului și a acetonei din izopropilbenzen. Degresarea chimică cu solvenți organici clorurați. Extractii cu benzen, toluen, xilen. 38. Fabricarea și ambalarea clorului lichid, precum și a următoarelor produse: bioxid de clor, clorura de var, hipoclorit, acid clorhidric, acid clorsulfonic, acid monocloracetic, acid diclorfenoxiacetic, aldotox, dibutox: fabricare, condiționare, ambalare. Fabricarea, condiționarea și ambalarea insecticidelor și a ierbicidelor clorurate. Paragel și aditivi polifuncționali pentru uleiuri minerale: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Cloroform și cloropicrina: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic), infloare și imbuteliere. 39. Prepararea, ambalarea și utilizarea adezivilor din rasini sintetice sau cauciuc și solvenți aromatici sau clorurați. Confectionare articolelor din cauciuc prin inmuiere în soluție de cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurați. Impregnarea și gumarea cu soluție din cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurați. Fabricarea cernelurilor poligrafice, a pastei de carbon, a pastei indigo, inclusiv impregnarea. 40. Instalația de fabricare a acidului azotic. Prepararea acizilor sulfonitrici, denitrarea și concentrarea acidului sulfuric. Instalația de fabricare a nitro și amino derivaților, inclusiv a hidrazinei, precum și separarea de izomeri și manipularea și prelucrarea nitro și amino derivaților. Antioxidanți PBN: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Instalațiile de fabricare a sulfamidei și a sulfatazolului. Operațiile de sinteză fină la Fabrica Terapie Cluj. Instalațiile de fabricare a intermediarilor pentru coloranți organici, a coloranților organici și a pigmentilor organici. Uscarea, condiționarea, finisarea și ambalarea coloranților și a pigmentilor organici. Activitatea la halda de slam de la Întreprinderea Colorom Codlea, activitatea permanentă la prepararea pastelor, soluțiilor chimice și a amestecurilor de coloranți pentru vopsit și imprimat textile și tricotaje. 41. Obținerea gazului de gazogen. Fabricarea formalhidei și a paraformalhidei. Instalațiile de fabricare a acidului formic, a formiatului de sodiu și a acidului oxalic. Instalația de fabricare a produsului ampora. 42. Fabricarea fenolului prin procedeul cu fuziune alcalină. 43. Fabricarea medicamentelor de sinteză, organice și anorganice: operațiile de biosinteză, carboxilari, clorosulfonari, condensari de substanțe organice, diazotari, nitrari, nitrozari, amidari,

acetilari, sulfonari, sulfoclorurari și reduceri. Sinteza substanțelor odorante la Fabrica Macul roșu București. 44. Fabricarea și condiționarea rasinilor sintetice: epoxidice, fenolformaldehydice, ureo-formaldehydice, melaminoformaldehydice, nitrocelulozice, precum și schimbătorii de ioni. Fabricarea lacurilor, vopselelor, emailurilor sau grundurilor pe bază de nitroceluloza și rasini sintetice, precum și utilizarea acestora la vopsirea prin sprituire. Impregnarea bobinelor sau a mașinilor electrice, presarea conurilor cu poliesteri sau cu rasini sintetice. Impregnarea hirtiei, a pânzei, a tocatului de cîrpe, a tesaturilor din sticlă și din mătase, a cilindrilor, cu lacuri preparate cu rasini sau solvenți toxici. (lacuri epoxidice, fenolformaldehydice, glistalice, melaminoformaldehydice, nitrocelulozice, ureo-formaldehydice și polimerizarea rasinilor respective), emailarea conductorilor electrice cu lacuri și rasini sintetice. Fabricarea tananților sintetici. 45. Fabricarea sulfurii de carbon, precum și fabricarea viscozei: xantogenare, dizolvare, maturatie, filatura de mătase artificială, spălătoria și uscătoria de bobine, baia de acid sulfuric, stația de epurare a apelor industriale reziduale. 46. Anhidrida ftalică și ftalati: fabricare. 47. Fabricarea acidului sulfuric (activitatea la cuptoarele de ardere a piritei, la turnuri, la camerele de plumb); fabricarea bioxidului de sulf prin arderea piritei în cuptoarele de la unitățile producătoare de celuloza. Lichefierea și îmbutelierea bioxidului de sulf; bioxid de sulf: fabricare prin procedeul de ardere a sulfurii. Decuprarea cenusii de pirita; decuprarea prin procedeul oxidativ umed a namolurilor de la fabricarea acidului sulfuric; granulara cementului de cupru. 48. Fabricarea acidului fosforic, a superfosfatului, a tripolifosfatului, a acidului fluorhidric, precum și a fluorurilor. Fabricarea fosfurii de zinc. Electroliza aluminiului, inclusiv captarea gazelor; asamblare anodi și catodi, turnare aluminiu. 49. Curățirea canalelor de la unitățile de celuloza. Prepararea leșiilor bisulfite de fierbere a celulozei. Prepararea leșiilor sulfat de fierbere a celulozei. Concentrarea, recuperarea și preîncalzirea soluțiilor de fierbere a celulozei. Fierberea celulozei sulfat, sulfat și sulfat neutru de sodiu. Spalarea celulozei în difuzoare la fabrica Reconstructia din Piatra-Neamt. Prepararea soluțiilor de clorura de var și prealbirea și albirea pastei de cirpa și celuloza în unitățile de celuloza și hirtie. Prepararea sulfatului de aluminiu și a cleiului de colofoniu la unitățile de producție de hirtie. 50. Producerea și utilizarea acetonecianhidrinei și a cianurii de viniliden. Instalația de cianurare a minereurilor, stații de cercetare pentru prepararea soluțiilor cu reactivi pentru cianurare. Producerea și ambalarea cianurilor. Stații de epurare a apelor reziduale la fabricarea acidului cianhidric. 51. Fabricarea hidroxidului de sodiu prin procedeul de caustificare: concentrare, evaporare, topire și încărcarea topiturii. 52. Dozarea manuală a antioxidantilor, a acceleratorilor și a agenților de vulcanizare, prepararea amestecurilor prime de cauciuc în malaxoare. 53. Protecția anticorozivă a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și executarea izolațiilor și a pardoselilor anticorozive. 54. Metalizarea cu nichelcarbonil. 55. Instalația de fabricare a etilbenzenului. 56. Policlorura de vinil: fabricarea monomerului, concentrare, purificare, polimerizare. Fabricarea perclorvinilului, precum și a acetatului și poliacetatului de vinil. Polietilena, oxid de etilenă, modificatori: fabricare, omogenizare, instalații de compundare. Fabricare de alfa-metilstiren. Fabricarea carbonatului de etilenă. 57. Sulfura de sodiu: fabricare industrială. 58. Produse narcotice, morfina și derivații săi a fabricare, manipulare și ambalare industrială. Alcaloizi și glucosizi puri și semipuri: fabricare. Atropina și derivații săi: fabricare. Extracte și tincturi de aconit, beladona, opiu, stricnina, veratrina: fabricare. Plante medicinale (aconit, beladona, chelidonium, colchicum, digitala, papaveris, sarracenia, scapalia, stramonium veratrum, convallaria, hiosciamus, adonis, secalacornutum), precum și cantarida: condiționare, tocare, macinare, pulverizare, tabletare, ambalare. 59. Încărcarea cuptoarelor pentru fabricarea silicaturii de sodiu. Alimentarea, reglarea și conducerea focului la cuptoarele de topit sticlă. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini automate. Prelucrarea topiturii de sticlă la mașini semiautomate sau la prese. Instalația Fourcault și instalația de geam laminat continuu și discontinuu, pînă la faza de recoacere a geamului laminat inclusiv. Instalația de geam turnat și plăcuțe turnate din sticlă. Prelucrarea topiturii din cuarț la teava prin suflare, precum și prelucrarea la cald a sticlei greu fuzibile și a cuarțului. 60. Industria poligrafică: topitoria de aliaj tipografic; corodare, prin procedee chimice, retus și montaj pentru tipar plan și tipar adinc; turnat litere și material de cules; turnat text după program; stereotipie; imprimare și lacuire; culegere mecanică; culegere manuală a literelor. 61. Activitatea prestată la locurile de muncă cu mediu radioactiv din unitățile nucleare de gradul III și IV stabilite de Comitetul pentru Energia Nucleară. 62. Activitatea continuă de curățire și de reparare a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și a recipientilor, care se utilizează la

fabricarea, prepararea, transportul sau depozitarea produselor chimice (activitate continua). 63. Munca în subteran la extractia sarii. Executarea de drenuri cu adâncimea de peste 8 m (activitate continua). 64. Spitale și secții cu profil de boli contagioase (personalul medico-sanitar și de îngrijire). Unități, secții, servicii și dispensare de tuberculoza pulmonara deschisă. Unități și secții cu bolnavi cronici irecuperabili (personal medico-sanitar și de îngrijire). Unități de neuropsihiatrie și de psihiatrie cu paturi (personalul medico-sanitar și de îngrijire). Laboratoare de microbiologie, virusologie, parazitologie, anatomie patologica, morgi, prosecturi. Activitatea prestată efectiv în laboratoare de cercetare și de producție de seruri, vaccinuri și antigene, în care se lucrează cu tulpini virulente sau cu toxicogeneza activa de: ciuma, holera, febra galbena, variola, rickettsioza, encefalita, meloidoza, botulism, bruceloza, toxoplasmoza, histoplasmoza, morva, tularemie și leptospiroza. Personalul sanitar-veterinar și de îngrijire cu activitate permanenta în centrele de izolare brucelica. Produse hormonale: fabricare pe bază de extracte; medicamente pe bază de extracte opoterapice: fabricare. 65. Transportul gunoiului de grajd provenit din grajduri și laboratoare de preparate biologice infectate cu germeni patogeni, din laboratoarele de diagnostic și control, din locuri sau ferme de izolare pentru animale bolnave; sacrificarea animalelor bolnave. Ecarisajele industriale (activitatea în sectoarele de jupuire, autopsie, tabacarie, sapunarie). Fabricarea fainei din singe, oase, carne, peste. Fabricarea cleiului din oase și piele, a gelatinei și a spodiumului. Manevrarea manuală și prelucrarea pieilor în stare umeda pînă la uscarea lor în tabacarii și argasitorii; manipularea razaturilor carne-var. 66. Vidanajarea manuală. Curățirea canalelor subterane (angajații care lucrează în interior). Desprafuirea, sortarea, manipularea, tocarea și destramarea cirpelor și zdrentelor nedezinfectate și fierberea cirpelor în unitățile de celuloza. 67. Dispecer energetic național (personalul operativ de tura). 68. Operatorii de la conducerea circulației trenurilor la regulatoarele de secție și la instalațiile de bloc dispecer de linie. Activitatea personalului de tracțiune pe locomotive și automotoare la drum, sau la manevra în stații tehnice, din cadrul Ministerului Căilor Ferate. 69. Sala mașinilor (cazanelor și motoarelor) de pe nave oceanice, maritime și fluviale. 70. Exploatarea mașinilor grele de cale: Matissa, Plasser și altele de același tip, care executa operații complexe de burare și ciuruire a balastului în cadrul lucrărilor de reparatie a liniei de cale ferată. 71. Exploatarea (fochiștii), întreținerea și repararea cazanelor și a instalațiilor auxiliare din centralele electrice din sistemul electroenergetic național. Sala cazanelor Loffler din centralele electrice și de termoficare. 72. Pescuitul maritim și oceanic cu nave și ambarcatiuni. 73. Forajul sondelor de țitei, gaze și alte substanțe minerale (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii, cu excepția celor de la forajul cu sondeze). Intervenții la sondele de țitei și gaze (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii). 74. Tratarea termica a lemnului în vederea curbării, curbarea pieselor din lemn și uscarea pieselor curbate. 75. Lucrări de manipulare și stivuire în sălile de congelare și camerele frigorifice cu temperaturi sub minus 10°C. 76. Fabricarea munițiilor; a elementelor de muniții și a produselor pirotehnice (locurile de muncă unde se executa operații explozivi deflagranti și cu explozivi a căror caracteristica de sensibilitate este mica). Asamblarea și dezasamblarea munițiilor în și din elemente componente încărcate, precum și a elementelor de muniții (cu excepția focoaselor, suruburilor portamorsa și a detonatoarelor prevăzute la grupa I). Fabricarea munițiilor de manevra, de festivități și de lovituri hidraulice. Operații de manipulare, depozitare, întreținere și reparare a munițiilor și elementelor de muniții, explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în depozitele de muniții și atelierele organizate în acest scop. Recepția prin trageri a armamentului după executarea reparațiilor capitale, executarea experimentarilor și recepției prin trageri a armamentului, precum și executarea tragerilor de reglaj în poligoane specializate și de experienta. Reparația și întreținerea instalațiilor de catapultare. Ermetizari de cabine de avioane cu reactie. Explozivi minieri: analiza, încercare, manipulare, cercetări tehnice miniere. Analize fizico-chimice ale explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în laboratoare organizate în acest scop. Experimentarea, recepția și verificarea explozivilor, pulberilor, munițiilor și elementelor de muniții încărcate, precum și a produselor pirotehnice. Analiza combustibililor speciali pentru tehnica militară. —————